

CRIMPING CHARTS 2019



NO PELAR

NON SKIVE

SANS DENUDAGE

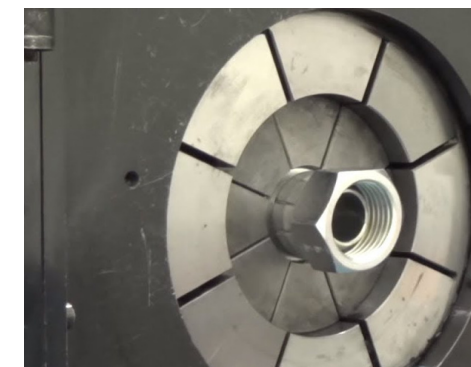
Inch - Dash	EN 853 1SN HH11			EN 857 1SC HH17	2SN HH22		EN 857 2SC HH24 / 2SNK HH25 / R16 HH14 / 2SCW WH23			EN 856 4SP HH09		EN 856 4SH HH04		4SS+ HH4X		EN 856 R12 HH12	EN 856 R13 HH33	EN 856 R15 HH420		
	2 PIECES RAPR0055	2 PIECES RAPR0004	1 PIECE RACG1	2 PIECES RAPR0004	2 PIECES RAPR0055	1 PIECE RACG1	2 PIECES RAPR0055	2 PIECES RAPR0004	1 PIECE RACG1	2 PIECES RAPR004N	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RAPR004N	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RAPR004N	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RACA3N6	2 PIECES RACA3N4	2 PIECES RACA3N6
1/4 - 04	17,7	16,5	17,4	16,7	18,7	18,9	18	16,6	17,2											
5/16 - 05	18,5	17,5	18,7	17,8	19,6	19,8	18,6	17,6	18,7											
3/8 - 06	20,5	19,6	21,6	19,2	21,5	22	20,6	20,2	21,2	24,5										
1/2 - 08	24	22,8	24,3	22	24,7	25,3	24	23,2	24,4	27,5				27						
5/8 - 10	27,8		27,2		28,8	28,4	28,3		27,2	30				30						
3/4 - 12	31,2		31,9		32,2	32,9	31,2		31,8	35,9	35,9	36	35,9	35,8	35,9	34,6	35,8		35,8	
1" - 16	39,8		40,6		41	41,7	39,8		40,7	42	42,3	41,6	42,1	41,6	42	41,5	42,2		42,1	
1"1/4	48,5		48,5		51,4	52							50,6			50,6		57,2		57,2
1"1/2	57		53,5		59,9	57							60			60		62,8		62,8
2"	69,4		67		70,5	70							73,8					78,3		77,8

Inch - Dash	EN 855 R7 TH07	EN 855 R8 TH08Z	EN 855 R18 TH18	THERM. 1 WIRE TH77	THERM. 2 WIRE TH88	JACK HOSE 700bar TH700	MEASURING HOSE TH007	R14 PTFE PH-08	CONVOL.PTFE CPH-90
	2 PIECES RAPR0008	2 PIECES RAPR0008	2 PIECES RAPR0008	2 PIECES RAPR0008	2 PIECES RAPR0088	2 PIECES RACBI	2 PIECES RACMH	2 PIECES RAPR0008	2 PIECES RAPR0050
1/12"							7,2		
1/8-02	10								
3/16"-03	13	12,8		12,9				11,02	
1/4 - 04	15,3	14,7	15	15	17,8	17,6		14,3	
5/16 - 05	17	16,6		16,8	19			15,6	
3/8 - 06	18,5	18,5		19	21,5	22		17,6	17,3
1/2 - 08	23,3	22,6		22,2	24,8			21,3	20,6
5/8 - 10	26,2			24,7	26,3			24,3	23,8
3/4 - 12	31			30,8	31			26,9	27,5
1" - 16	37,5			37,5	39			33,3	34
1"1/4									42,9
1"1/2									49,1
2"									61,9

IMPORTANTE: Tolerancia \varnothing prensado externo +0 a -0,2mm. Los \varnothing prensado son a título indicativo debido a la amplia tolerancia de los diámetros de las mangueras, en el cual se podría producir el colapso de la espiga del racor. La disminución del diámetro interno no debe superar 0,3 a 0,5mm para las mangueras 1/4-5/16-3/8 y 0,5 a 0,8mm para los medidas superiores. En caso contrario será necesario modificar el \varnothing prensado.

AVIS: Tolérance sur le diamètre de sertissage: +0 à -0,2mm. Les diamètres de sertissage des jupes sont indicatifs, la tolérance sur les diamètres des tuyaux flexible peuvent causer un effondrement du nipple. La diminution du diamètre intérieur du nipple ne devra pas être supérieur à 0,3-0,5 pour les diamètres 1/4-5/16-3/8 et 0,5 à 0,8mm pour les diamètres supérieurs. Dans le cas contraire, il sera nécessaire de modifier le diamètre de sertissage en proportion.

IMPORTANT: Tolerance on crimping diameter: +0 to -0,2mm. the pressing diameter of the crimp ferrule are indicative, due the great tolerance on diameter of hose, it could cause a collapse of the fitting's insert of diameter. The contraction of inside diameter could not be higher then 0,3 to 0,5 for hoses 1/4-5/16-3/8 and 0,5 to 0,8 for superior diameters. On the contrary it will be necessary to modify the pressing diameter in proportion.



	PELAR		SKIVE		DENUDAGE		
	EN 856 R13 HH33		EN 856 R15 HH420		VIN-BLAST WH-60		
	2 PIECES		2 PIECES	2 PIECES	2 PIECES		
	RACA356	EXTER. SKIVE	RACA356	EXTER. SKIVE	RAPRBL	EXTER. SKIVE	INTER. SKIVIE
1/4 - 04							
5/16 - 05							
3/8 - 06					27,2	49,2	18,5
1/2 - 08					30	46,5	18,5
5/8 - 10							
3/4 - 12	35,8		35,8		38,8	50	10
1" - 16	42,2		42,1				
1"1/4		57,2		57,2			
1"1/2		62,8		62,8			
2"		78,3		77,8			